

## STAR SR20 RIII

**Tipo : Torno de cabezal movil cnc**

**Marca : STAR**

**Modelo : SR20 RIII**

**Año : 2009**

**Serial Nr : 0599 (044)**

**N° Stock : 10804**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| - Número de ejes                   | : 7                |
| - Número de husillos               | : 2                |
| HUSILLO PRINCIPAL                  |                    |
| - Diámetro máximo en barra         | : 20 [mm]          |
| - Longitud maxi de mecanizado      | : 205 [mm]         |
| - Velocidad del husillo            | : 10000 [Rev./min] |
| - Potencia de husillo              | : 3.7 [kW]         |
| - Precisión de indexación eje C    | : 0.001 [°]        |
| CONTRA-HUSILLO                     |                    |
| - Diámetro máximo en barra         | : 20 [mm]          |
| - Velocidad del husillo            | : 8000 [Rev./min]  |
| - Potencia de husillo              | : 2.2 [kW]         |
| - Precisión de indexación eje C    | : 1 [°]            |
| - Número de peines                 | : 1                |
| PEINE 1                            |                    |
| - Número de posiciones             | : 10               |
| - Número de posiciones motorizadas | : 4                |
| APARATO A EXTREMIDAD               |                    |
| - Número de posiciones             | : 7                |

**Tipo : Torno de cabezal movil cnc**

**Marca : STAR**

**Modelo : SR20 RIII**

**Año : 2009**

**Serial Nr : 0599 (044)**

**N° Stock : 10804**

**CONTRA OPERACIÓN**

- Número de posiciones : 4
- Número de posiciones motorizadas : 4
- Velocidad herramientas giratorias : 8000 [Rev./min]

**ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA**

- Tensión de alimentación : 400 [V]
- Potencia instalada : 7 [kW]

**DIMENSIONES TOTALES**

- Dimensiones en el suelo : 2200 x 1200 [mm]
- Altura máquina : 1700 [mm]
- Peso de la máquina : 2200 [Kg]

**HORAS MÁQUINA**

- Horas en tensión : 46071 [h]
- Horas de trabajo : 33799 [h]
- Horas de husillo : 20194 [h]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : Fanuc 30i-model A
- HFT (High Frequency Turning)
- Cañón giratorio
- Recuperador de piezas
- Cinta transportadora de piezas
- Descarga de pieza
- Recipiente de riego
- Cambio de sentido : FMB turbo 3-26 / 3200 A