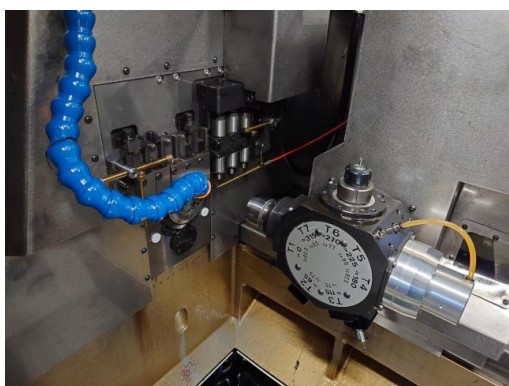


GILDEMEISTER GLD 25

Tipo : Torno de cabezal movil cnc
Marca : GILDEMEISTER
Modelo : GLD 25
Año : 2000
Serial Nr : 5401-0449
Stock : 10541



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 6
- Número de husillos	: 2
HUSILLO PRINCIPAL	
- Diámetro máximo en barra	: 25 [mm]
- Carrera	: 160 [mm]
- Velocidad del husillo	: 8000 [Rev./min]
- Precisión de indexación eje C	: 0.0001 [°]
CONTRA-HUSILLO	
- Diámetro máximo en barra	: 25 [mm]
- Número de torretas	: 1
TORRETA SUPERIOR	
- Número de posiciones	: 7
- Número de posiciones motorizadas	: 7
- Carrera X	: 100 [mm]
- Carrera Z	: 270 [mm]
- Velocidad herramientas giratorias	: 6000 [Rev./min]
PEINE 1	
- Número de posiciones	: 8
- Número de posiciones motorizadas	: 3
- Velocidad herramientas giratorias	: 6000 [Rev./min]
- Carrera X/Y	: 220/30 [mm]
CONTRA OPERACIÓN	
- Número de posiciones	: 3
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
- Tensión de alimentación	: 400 [V]

Tipo : Torno de cabezal movil cnc

Marca : GILDEMEISTER

Modelo : GLD 25

Año : 2000

Serial Nr : 5401-0449

Stock : 10541

HORAS MÁQUINA

- Horas en tensión : 42595 [h]
- Horas de trabajo : 13446 [h]
- Horas de husillo : 6412 [h]

EQUIPAMIENTO

- CNC : Fanuc 18 iT
- Interfaz : RS232 / PCMCIA
- Cañón giratorio
- Recuperador de piezas
- Recipiente de riego
- Empujador barra hidráulica marca/tipo : LNS 6.26 HS4.4
- Número de porta-herramientas giratorias : 5
- Juego de pinzas para mandril
- Juego de pinzas para cañón