

TRAUB TNK 36

Tipo : Torno CNC
Marca : TRAUB
Modelo : TNK 36
Año : 2005
N° Serie : 7100640
N° Stock : 10298



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de husillos	: 2
- Número de ejes	: 9
- Número de torretas	: 1
HUSILLO PRINCIPAL	
- Potencia de husillo	: 10.7 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6300 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 36 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
CONTRA-HUSILLO	
- Potencia de husillo	: 10.7 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6300 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 36 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
- Carrera X/Z	: 370 x 250 [mm]
TORRETA SUPERIOR IZQUIERDA	
- Número de posiciones	: 12
- Número de posiciones motorizadas	: 12
- Carrera X/Z	: 50/100 [mm]
- Carrera Y	: +/- 20 [mm]
- Velocidad herramientas giratorias	: 6000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias	: 5.5 [kW]
OPERACIÓN	
- Número de posiciones motorizadas	: 4
- Velocidad herramientas giratorias	: 6000 [Rev./min]

Tipo : Torno CNC

Marca : TRAUB

Modelo : TNK 36

Año : 2005

N° Serie : 7100640

N° Stock : 10298

- Potencia herramientas giratorias : 4.3 [kW]
- Carrera X/Z : 370 x 270 [mm]

CONTRA OPERACIÓN

- Número de posiciones : 5
- Número de posiciones motorizadas : 4
- Velocidad herramientas giratorias : 6000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias : 4.3 [kW]
- Carrera X/Y : 73 x +/-50 [mm]

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Tensión de alimentación : 400 [V]
- Potencia instalada : 33 [kW]

DIMENSIONES TOTALES

- Dimensiones en el suelo : 3335 x 1222 [mm]
- Altura máquina : 1680 [mm]
- Peso de la máquina : 4000 [Kg]

HORAS MÁQUINA

- Horas en tensión : 41.698 [h]
- Horas de trabajo : 11.346 [h]

EQUIPAMIENTO

- CNC : TRAUB TX 8i
- Recipiente de riego : RESY
* con bomba de alta presión
* con filtración papel
- Transportador de virutas
- Recuperador de piezas
- Cinta transportadora de piezas
- Cambio de sentido : LNS HYDROBAR EXPRESS 332 (2005)