

MAZAK SQT - 250 MSY

Tipo : Torno CNC
Marca : MAZAK
Modelo : SQT - 250 MSY
Año : 2000
N° Serie : 320149202
N° Stock : 9192



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de husillos	: 2
- Número de ejes	: 6
- Número de torretas	: 1
HUSILLO PRINCIPAL	
- Extremo de husillo	: A2-8
- Potencia de husillo	: 18.5 [kW]
- Velocidad del husillo	: 35-4000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 64 [mm]
- Diámetro máximo mecanizable	: 300 [mm]
- Diámetro máximo en el banco	: 525 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
CONTRA-HUSILLO	
- Extremo de husillo	: A2-6
- Potencia de husillo	: 7.5 [kW]
- Velocidad del husillo	: 35-4000 [Rev./min]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
- Carrera	: 585 [mm]
- Velocidad avance rápido	: 18 [m/min]
- Distancia husillo/contra-husillo	: 997 [mm]
TORRETA SUPERIOR IZQUIERDA	
- Número de posiciones	: 12
- Número de posiciones motorizadas	: 12
- Carrera X/Z	: 180/575 [mm]
- Carrera Y	: +/-50 [mm]

Tipo : Torno CNC

Marca : MAZAK

Modelo : SQT - 250 MSY

Año : 2000

N° Serie : 320149202

N° Stock : 9192

- Velocidad herramientas giratorias : 25-4500 [Rev./min]

- Potencia herramientas giratorias : 3.7 [kW]

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Tensión de alimentación : 400 [V]

- Potencia instalada : 41 [kW]

DIMENSIONES TOTALES

- Dimensiones en el suelo : 3080 X 1788 [mm]

- Altura máquina : 2200 [mm]

- Peso de la máquina : 6000 [Kg]

EQUIPAMIENTO

- CNC : Mazatrol FUSION 640T

- Interfaz : Ethernet / RS232

- Programación interactiva

- Lámpara de estado 3 colores

- Recipiente de riego

- Aspirador niebla de aceite

- Palpador herramientas

- Recuperador de piezas

- Cambio de sentido : LNS QUICK LOAD SERVO II

- Transformador eléctrico

- Número de porta-herramientas giratorias : 4

- Número de porta-herramientas fijas : 20

- Mandril de pinzas : SMW AUTOBLOCK F66

- Juego de pinzas

- Mandril 3 mordazas : 2