

BIGLIA B 501 M

Tipo : Torno CNC
Marca : BIGLIA
Modelo : B 501 M
Año : 1998
Serial Nr : 5458
N° Stock : T16378



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 3
HUSILLO PRINCIPAL	
- Extremo de husillo	: A2-6
- Potencia de husillo	: 15 [kW]
- Velocidad del husillo	: 4000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 68 [mm]
- Diámetro máximo en el banco	: 320 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
TORRETA	
- Número de posiciones	: 12
- Número de posiciones motorizadas	: 6
- Carrera X/Z	: 210/500 [mm]
- Tipo de herramienta	: VDI 40
- Velocidad herramientas giratorias	: 4000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias	: 3.7 [kW]
CONTRA-PUNTA	
- Tipo de contra-punta	: Manuelle
- Tipo de cono	: MK 4
- Carrera de contra-punta	: 500 [mm]
- Carrera de manguito	: 100 [mm]
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
- Tensión de alimentación	: 400 [V]
- Potencia instalada	: 17 [kW]
DIMENSIONES TOTALES	
- Dimensiones en el suelo	: 3900 X 1870 [mm]

Tipo : Torno CNC

Marca : BIGLIA

Modelo : B 501 M

Año : 1998

Serial Nr : 5458

N° Stock : T16378

- Altura máquina : 1960 [mm]

- Peso de la máquina : 4300 [Kg]

HORAS MÁQUINA

- Horas en tensión : 51376 [h]

- Horas de trabajo : 11041 [h]

EQUIPAMIENTO

- CNC : Fanuc 18-TB

- Recipiente de riego

- Transportador de virutas

- Recuperador de piezas

- Cambio de sentido : LNS

- Mandril 3 mordazas