

GHIRINGHELLI M150 SP610

Tipo : Rectificador sin centro cnc

Marca : GHIRINGHELLI

Modelo : M150 SP610

Serial Nr : C734

Nº Stock : 10097



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diámetro mínimo/máximo de molienda	: 1 - 100 [mm]
- Longitud máx. de la pieza de buceo	: 140 [mm]
- Diámetro mínimo/máximo de la rueda de trabajo	: 440/610 [mm]
- Anchura máxima de la rueda de trabajo	: 80 [mm]
- Velocidad de la muela periférica	: 50 [m/s]
- Velocidad con la nueva rueda de trabajo	: 1565 [rpm] Min/max.
- Diámetro mínimo/máximo de la rueda motriz	: 220/305 [mm]
- Anchura máxima de la rueda motriz	: 67 [mm]
- Inclinación máxima de la rueda motriz	: +/- 7 [°]
- Velocidad de la rueda motriz durante el mecanizado	: 0/140 [rpm]
- Velocidad de la rueda motriz en el aderezo	: 200 [rpm] Potencia total instalada: 41 [kW]
- Potencia total instalada	: 41 [kW]
- Dimensiones (LxAxA)	: 5920 x 5071 x 2500 [mm]
- Peso neto	: 7000 [kg]

EQUIPAMIENTO

- control CNC SIEMENS 840D
- 5 ejes digitalizados (1 por repasado muela de trabajo,
2 por muela de arrastre,
1 por carro superior, 1 por carro inferior)
- repasado de muela de trabajo por moleta diamantada
- repasado de la muela de arrastre por punta diamante

Tipo : Rectificadora sin centro cnc

Marca : GHIRINGHELLI

Modelo : M150 SP610

Serial Nr : C734

Nº Stock : 10097

- alimentación automática de las piezas por bol vibrador
- cinta de evacuación de piezas