

STUDER S40 CNC

Tipo : Rectificadora cilíndrica cnc

Marca : STUDER

Modelo : S40 CNC

Año : 1998

Serial Nr : 011.0303.90.051

N° Stock : 9809



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- distancia entre puntas	: 1000 [mm]
- altura de las puntas	: 175 [mm]
- carreras (Z/X)	: 1.050 x 275 [mm]
- avances máximos (Z/X)	: 10 x 5 [m/min]
- tipo de cabezal	: 2 ruedas exteriores, 1 rueda interior
- tamaño rueda exterior izquierda	: 500 x 63 x 127 [mm]
- tamaño rueda derecha	: 400 x 63 x 127 [mm]
- potencia del motor de la muela	: 7,5 [kW]
- velocidad de rotación	: 1 670 - 2 110 [rpm]
- orientación del cabezal de la muela	: -15 a +225 [°]
- resolución	: 0,001 [°]
- cono del cabezal	: tipo Morse 5
- velocidad de rotación del cabezal portapiezas	: 1 - 1027 [rpm]
- potencia del cabezal portapiezas	: 0,785 [kW]
- contrapunto	: tipo Morse 3
- carrera de la caña	: 35 [mm]
- peso	: 7.000 [kg]
- horas de funcionamiento	: 47.959 [h]

Tipo : Rectificadora cilindrica cnc

Marca : STUDER

Modelo : S40 CNC

Año : 1998

Serial Nr : 011.0303.90.051

N° Stock : 9809

EQUIPAMIENTO

- control CNC FANUC 16 TB
- programación con pictogramas
- versión B B275
- volante electrónico remoto
- cabezal de rectificado de 2 ruedas, izquierda-derecha, 180° entre ejes
- eje B para indexar el cabezal de la rueda a intervalos de 0,001
- eje C de alta precisión para indexado de piezas y rectificado de formas
- contrapunto con ajuste fino de concentricidad
- sensitrón
- ajuste fino de la inclinación de la mesa de entrada
- pedal
- posicionador MARPOSS E32R con sonda T25G
- escalas X/Z HEIDENHAIN
- depósito elevador con bomba
- 1 brida de muela
- 1 muela abrasiva
- 1 punta seca
- 1 electromandril 40.000 rpm
- marcha atrás / avance contra punto hidráulico por pedal