

PIFFNER - HYDROMAT PT 45/16

Tipo : Máquina de transfer horizontal cnc

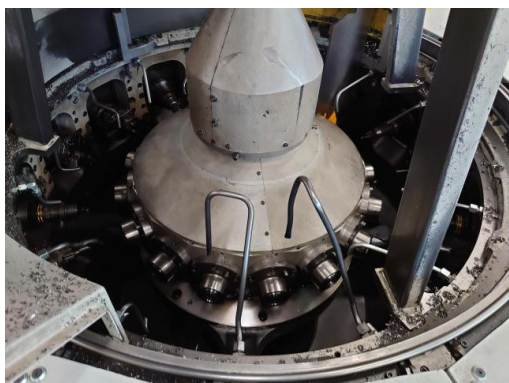
Marca : PFIFFNER - HYDROMAT

Modelo : PT 45/16

Año : 2015

Serial Nr : PT45/16-6

N° Stock : T12885



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 48
- Número de estaciones	: 16
- Número de unidades	:
- Número de unidades horizontales posibles	: 16
- Número de unidades verticales posibles	: 7
- Diámetro máx.	: 45 [mm]
- Anchura máx. de la pieza	: 150 [mm]
- Unidad base GM50/150	:
* Carrera Z	: 150 [mm]
* Potencia del cabezal	: 5 [kW]
* Velocidad del cabezal	: 0 - 8000 [rpm]
- Carro X/Y	:
* Recorrido X	: +/- 40 [mm]
* Recorrido Y	: +/- 20 [mm]
- Dimensiones	: 14000 x 4800 x 3000 [mm]
- Peso	: 13 [t]
- Número de horas	: 4283 [h]

Tipo : Máquina de transfer horizontal cnc
Marca : PFIFFNER - HYDROMAT
Modelo : PT 45/16
Año : 2015
Serial Nr : PT45/16-6
N° Stock : T12885

EQUIPAMIENTO

- Control CNC Bosch Rexroth INDRAMOTION
MTX-L85

- Estación 1 :

* Unidad de serrado de 3 ejes 52/100

- Estación 2 :

* Carro 50/150 (ajuste manual) ref.
22.10.002-1

* Unidad 50/150 ref. 22.42.001-6 (1 eje)

* Refrigerante centro husillo

- Estación 3 :

* Carro 50/150 (ajuste manual) ref.
22.10.002-1

* Unidad 50/150 ref. 22.42.001-6 (1 eje)

* Riego del centro del husillo

- Estación 4 :

* Carro 50/150 (ajuste manual) ref.
22.10.002-1

* Unidad 50/150 ref 22.42.001-6 (1 eje)

* Riego del centro del husillo

- Estación 5 :

* Carro CNC 50/150 ref 22.10.001-4 (2 ejes)

* Unidad CNC 50/150 ref 22.42.001-6 (con
función de torneado CNC)

* Riego del centro del husillo

- Estación 6 :

* Carro CNC 50/150 ref 22.10.001-4 (2 ejes)

* Unidad CNC 50/150 ref 22.42.001-6 (con
función de torneado CNC)

* Riego del centro del husillo

- Estación 7 :

* carro de ajuste manual 50/150 ref
22.10.002.1

* unidad de rebaje ref 22.42.041.1

- Estación 8 :

* carro CNC 50/150 ref 22.10.001.4 (2001)

* unidad CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (con
función de torneado CNC)

- Estación 9 :

* carro CNC 50/150 ref 22.10.001.4

* unidad de empotramiento ref 22.42.039.2

- Estación 10 :

* carro de ajuste manual 50/150 ref
22.10.002.1

* Unidad de empotramiento ref 22.42.039.8

- Estación 11 :

* carro 50/150 CNC ref 22.10.001.4

* unidad 50/150 ref 22.42.001.6 (función de
torneado CNC)

- Estación 12 :

* carro 50/150 ref 22.10.002.1

* unidad de empotramiento ref 22.42.041.1

- Estación 13 :

* carro CNC 50/150 ref 22.10.001.4

* unidad de empotramiento ref 22.42.041.1

- Estación 14 :

Tipo : Máquina de transfer horizontal cnc
Marca : PFIFFNER - HYDROMAT
Modelo : PT 45/16
Año : 2015
Serial Nr : PT45/16-6
N° Stock : T12885

- * Carro CNC 50/150 ref 22.10.001.4
- * Unidad CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (función de giro)
- Estación 15 :
- * Carro CNC 50/150 ref 22.10.001.4
- * Unidad CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (función giro)
- * Riego del centro del husillo
- Estación 16 :
- * Carro CNC 50/150 ref 22.10.001.4
- * Unidad CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (función giro)
- * Riego del centro del husillo
- Alimentador de barras longitud 4 m
- Depósito de refrigerante KNOLL (2000 Litros) con bomba HP 60 [bares]
- Transportador de virutas