

TAV TPHF 40/45/60 SX

Tipo : Horno
Marca : TAV
Modelo : TPHF 40/45/60 SX
Año : 2012
Serial Nr : 514
N° Stock : T16252



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dimensions útiles	: 400 x 450 x 600 [mm]
- Volumen de la cámara de calentamiento	: 96 [dm ³]
- Carga máxima	: 250 [Kg]
- Temperatura máxima	: 1400 [°C]
- Temperatura máxima de trabajo	: 260 - 1350 [°C]
- Temperatura máxima de calentamiento por convección	: 750 [°C]
- Tiempo de calentamiento de 50 °C a 1250 °C	: 60 [min]
- Tiempo de enfriamiento de la cámara de 1200 °C a 200 °C	: 2 [min]
GRUPO DE BOMBEO	
- Bomba primaria mecánica	: Drystar GV160
* Velocidad de bombeo	: 160 [m ³ /h]
* Potencia	: 7.5 [kW]
- Bomba tipo Roots	: Edwards EH1200
* Velocidad de bombeo	: 500 [m ³ /h]
* Potencia	: 3 [kW]
- Bomba de difusión	: Edwards HT16B
* Velocidad de bombeo	: 6.500 [l/s]
* Potencia	: 9 [kW]
GASES	
- Gas de refrigeración	: Argon o nitrógeno
- Potencia	: 90 [kW]
Agua	
- Presión mín./máx. (entrada)	: 2.5 / 3.0 [bares]

Tipo : Horno
Marca : TAV
Modelo : TPHF 40/45/60 SX
Año : 2012
Serial Nr : 514
N° Stock : T16252

- Presión mín./máx. (salida) : 0 / 0.5
- Caudal para el intercambiador de calor en fase de refrigeración : 400 [l/min]
- Caudal de la cámara del horno : 200 [l/min]
- Temperatura máxima de entrada : 30 [°C]
- Temperatura máxima de entrada (DP) : 25 [°C]
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- Tensión de alimentación : 400 [V]
- Potencia instalada : 120 [kVA]
DIMENSIONES TOTALES
- Dimensiones en el suelo : 4.682 x 4.356 [mm]
- Altura máquina : 3.242 [mm]
- Peso de la máquina : 5000 [Kg]
EQUIPAMIENTO
- CNC : Siemens S7