

## TAV TPHF 40/45/60 SX

**Tipo : Horno**  
**Marca : TAV**  
**Modelo : TPHF 40/45/60 SX**  
**Año : 2010**  
**Serial Nr : 465**  
**N° Stock : T16251**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dimensions útiles	: 400 x 450 x 600 [mm]
- Volumen de la cámara de calentamiento	: 96 [dm3]
- Carga máxima	: 250 [Kg]
- Temperatura máxima	: 1400 [°C]
- Temperatura máxima de trabajo	: 260 - 1350 [°C]
- Temperatura máxima de calentamiento por convección	: 750 [°C]
- Tiempo de calentamiento de 50 °C a 1250 °C	: 60 [min]
- Tiempo de enfriamiento de la cámara de 1200 °C a 200 °C	: 2 [min]
<b>GRUPO DE BOMBEO</b>	
- Bomba primaria mecánica	: Drystar GV160
* Velocidad de bombeo	: 160 [m3/h]
* Potencia	: 7.5 [kW]
- Bomba tipo Roots	: Edwards EH1200
* Velocidad de bombeo	: 500 [m3/h]
* Potencia	: 3 [kW]
- Bomba de difusión	: Edwards HT16B
* Velocidad de bombeo	: 6.500 [l/s]
* Potencia	: 9 [kW]
<b>GASES</b>	
- Gas de refrigeración	: Argon o nitrógeno
- Potencia	: 90 [kW]
<b>Agua</b>	
- Presión mín./máx. (entrada)	: 2.5 / 3.0 [bares]

**Tipo : Horno**  
**Marca : TAV**  
**Modelo : TPHF 40/45/60 SX**  
**Año : 2010**  
**Serial Nr : 465**  
**N° Stock : T16251**

- Presión mín./máx. (salida)	: 0 / 0.5
- Caudal para el intercambiador de calor en fase de refrigeración	: 400 [l/min]
- Caudal de la cámara del horno	: 200 [l/min]
- Temperatura máxima de entrada	: 30 [°C]
- Temperatura máxima de entrada (DP)	: 25 [°C]
<b>ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA</b>	
- Tensión de alimentación	: 400 [V]
- Potencia instalada	: 120 [kVA]
<b>DIMENSIONES TOTALES</b>	
- Dimensiones en el suelo	: 4.682 x 4.356 [mm]
- Altura máquina	: 3.242 [mm]
- Peso de la máquina	: 5000 [Kg]
<b>EQUIPAMIENTO</b>	
- CNC	: Siemens S7