

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE

F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE

TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77

FAX +33 (0) 4 50 03 66 79

E-MAIL: rd@rdmo.com

INDEX G250

Tipo: Centro de torno-fresado

Marca : INDEX Modelo : G250 Año : 2007

Serial Nr : 540076

Stock: 9336





Nuevo cabezal de fresado en 2018

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HUSILLO DE TORNEADO FRESADO

Número de ejes : 8Número de husillos : 1

HUSILLO PRINCIPAL

- Extremo de husillo : ISO 702/1-8

- Potencia de husillo : 60 |kW|

- Velocidad del husillo
- Diámetro máximo en barra
- Diámetro máximo en el banco
- Duración máxima en mandril
: 3.500 [Rev./min]
: 102 [mm]
- 560 [mm]
: 315 [mm]

- Duración máxima en mandril : 315 [mm]
- Precisión de indexación eje C : 0,001 [°]
CONTRA-PUNTA

- Tipo de contra-punta : Numérique - Tipo de cono : ISO 30 - Distancia entre puntas : 1.400 [mm]

- Presión regulable : por vigilancia de esfuerzo

- Carrera X/Z : 300 x 1.840 [mm]
- Carrera Y : 286 [mm]
- Carrera eje B : 360 [°]

- Precisión de indexación eje B : 0,001 [°]
- Tipo de herramienta : HSK63

- Velocidad del husillo- Potencia de husillo: 12.000 [Rev./min]: 27,5 [kW]

Tipo: Centro de torno-fresado

Marca: INDEX Modelo: G250 Año: 2007

Serial Nr: 540076

Stock: 9336

CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS

- Tipo de cambiador de herramientas : Parapluie- Capacidad del almacén de herramientas : 2 x 40

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Tensión de alimentación : 400 [V]- Potencia instalada : 100 [kVA]

DIMENSIONES TOTALES

- Dimensiones en el suelo : 5.460 x 2.560 [mm]

- Altura máquina : 3.000 [mm] - Peso de la máquina : 13.500 [Kg]

HORAS MÁQUINA

Horas en tensión : 37.800 [h]
 Horas de husillo torneado-fresado : 7.891 [h]
 Horas de husillo principal : 9.137 [h]

EQUIPAMIENTO

- CNC : C200-4D (SIEMENS 840D Powerline)

Interfaz
 Recipiente de riego
 * con bomba de alta presión
 RS232 / RJ45
 900 [I]
 25 [bares]

* con filtración papelRiego centro del husillo

- Transportador de virutas : KNOLL

- Aspirador niebla de aceite : BÜCHEL SH2000 PEV

- Enfriamiento del husillo

- Luneta : SMW SLU3 Ø12-152 à positionnement CNC

- Mandril 3 mordazas : SMW KNCS-N-315-91

Número de porta-herramientas de fresado : 72Número de porta-herramientas de torneado : 12