

## DOOSAN VC630 5AX

**Tipo :** Centro de mecanizado vertical

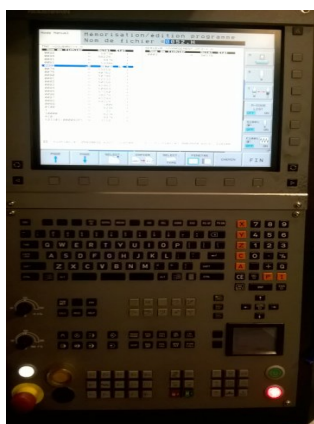
**Marca :** DOOSAN

**Modelo :** VC630 5AX

**Año :** 2011

**N° Serie :** MV0043-000064

**N° Stock :** 9986



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 5
HUSILLO DE FRESADO	
- Tipo de porta-herramienta	: BT40
- Potencia de husillo	: 24/32 [kW]
- Velocidad del husillo	: 12000 [Rev./min]
- Horas de husillo	: 9122 [h]
EJES LINEALES	
- Carreras ejes X/Y/Z	: 650/765/520 [mm]
- Velocidades avances rápidos (X/Y/Z)	: 40/40/36 [m/min]
- Velocidades avances trabajo (X/Y/Z)	: 18/18/18 [m/min]
EJE ROTATIVO A	
- Carrera	: 150 (+30 -120) [°] (+/-)
- Velocidad avance rápido	: 20 [Rev./min]
- Velocidad avance trabajo	: 7200 [mm/min]
EJE ROTATIVO B	
- Carrera	: 360 [°] (+/-)
- Precisión de indexación	: 0.001 [°]
- Velocidad avance rápido	: 30 [Rev./min]
- Velocidad avance trabajo	: 7200 [mm/min]
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	
- Tipo de cambiador de herramientas	: Brazo de carga
- Capacidad del almacén de herramientas	: 120
- Tiempo para cambiar la herramienta	: 1 [seq]
MESA	

**Tipo : Centro de mecanizado vertical**

**Marca : DOOSAN**

**Modelo : VC630 5AX**

**Año : 2011**

**N° Serie : MV0043-000064**

**N° Stock : 9986**

- Dimensiones mesa : 500 X 500 [mm]
- Peso admisible en la mesa : 500 [Kg]
- Distancia mesa / extremo de husillo (mín./máx.) : 160/680 [mm]

#### **CAMBIADOR DE PALETAS**

- Dimensiones paleta : 500 x 500 [mm]
- Número de paletas : 2
- Tiempo para cambiar la paleta : 30 [seq]

#### **ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA**

- Potencia instalada : 54 [kW]

#### **HORAS MÁQUINA**

- Horas en tensión : 24226 [h]
- Horas de trabajo : 9122 [h]

#### **EQUIPAMIENTO**

- CNC : Heidenhain TNC530
- Interfaz : RS232 / USB / PCMCIA
- Volante electrónico
- Lámpara de estado 3 colores
- Recipiente de riego
- \* con bomba de alta presión : 20 [bares]
- Riego centro del husillo
- Transportador de virutas
- Enfriamiento del husillo
- Palpador herramientas : Renishaw
- Transformador eléctrico