

TOPPER HA 400

Tipo : Centro de mecanizado horizontal

Marca : TOPPER

Modelo : HA 400

Año : 2001

Serial Nr : 010608

N° Stock : 8861



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--|------------------------|
| - Número de ejes | : 4 |
| HUSILLO DE FRESADO | |
| - Tipo de porta-herramienta | : BT40 |
| - Potencia de husillo | : 22 [kW] |
| - Velocidad del husillo | : 12.000 [Rev./min] |
| EJES LINEALES | |
| - Carreras ejes X/Y/Z | : 560 x 560 x 560 [mm] |
| - Velocidades avances rápidos (X/Y/Z) | : 40.000 [mm/min] |
| - Velocidades avances trabajo (X/Y/Z) | : 1 - 20.000 [mm/min] |
| EJE ROTATIVO B | |
| - Carrera | : 360 [°] |
| - Precisión de indexación | : 1 [°] |
| CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS | |
| - Tipo de cambiador de herramientas | : Bras chargeur |
| - Capacidad del almacén de herramientas | : 60 |
| - Tiempo para cambiar la herramienta | : 1,2 [seq] |
| CAMBIADOR DE PALETAS | |
| - Tipo de cambiador de paletas | : Rotopalette |
| - Dimensiones paleta | : 400 x 400 [mm] |
| - Número de paletas | : 2 |
| - Peso max. sobre paleta | : 400 [Kg] |
| - Distancia paleta / eje husillo | : 80 - 640 [mm] |
| - Distancia centro paleta / nariz de husillo (min./max.) | : 150 - 710 [mm] |
| - Diámetro max. de pieza | : 600 [mm] |

Tipo : Centro de mecanizado horizontal

Marca : TOPPER

Modelo : HA 400

Año : 2001

Serial Nr : 010608

N° Stock : 8861

| | |
|---------------------------|----------------------|
| - Altura max. de pieza | : 700 [mm] |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA | |
| - Tensión de alimentación | : 400 [V] |
| DIMENSIONES TOTALES | |
| - Dimensiones en el suelo | : 3.600 x 3.750 [mm] |
| - Altura máquina | : 2.828 [mm] |
| - Peso de la máquina | : 9.500 [Kg] |
| HORAS MÁQUINA | |
| - Horas en tensión | : 9.893 [h] |
| - Horas de trabajo | : 2.138 [h] |

EQUIPAMIENTO

| | |
|----------------------------|---------------|
| - CNC | : Fanuc 18-iM |
| - Volante electrónico | |
| - Aterrajado rígido | |
| - Recipiente de riego | |
| * Riego centro del husillo | |
| * Con cabina de lavado | |
| - Transportador de virutas | |
| - Enfriamiento del husillo | |