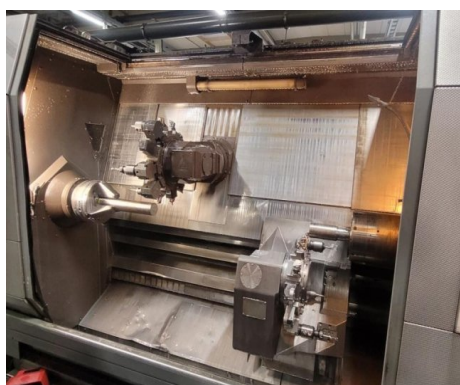


## INDEX G400

**Tipo :** Torno CNC  
**Marca :** INDEX  
**Modelo :** G400  
**Año :** 2007  
**N° Serie :** 650086  
**N° Stock :** 10460



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de husillos	: 2
- Número de ejes	: 8
- Número de torretas	: 2
<b>HUSILLO PRINCIPAL</b>	
- Potencia de husillo	: 53 / 68 [kW]
- Velocidad del husillo	: 3000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 102 [mm]
- 1 - Saisie libre	: 2000 [mm]
- Duración máxima en mandril	: 420 [mm]
- Velocidad avance rápido	: 30 [m/min]
- Precisión de indexación eje C	: 0,001 [°]
<b>CONTRA-HUSILLO</b>	
- Potencia de husillo	: 50 / 70.5 [kW]
- Velocidad del husillo	: 3000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 102 [mm]
- Velocidad avance rápido	: 30 [m/min]
- Precisión de indexación eje C	: 0,001 [°]
<b>TORRETA SUPERIOR IZQUIERDA</b>	
- Número de posiciones	: 12
- Número de posiciones motorizadas	: 12
- Tipo de porta-herramienta	: VDI 40
- Carrera X/Z	: 320 x 2.000 [mm]
- Carrera Y	: 210 [mm]
- Velocidad herramientas giratorias	: 6000 [Rev./min]

**Tipo : Torno CNC**

**Marca : INDEX**

**Modelo : G400**

**Año : 2007**

**N° Serie : 650086**

**N° Stock : 10460**

- Potencia herramientas giratorias : 17 [kW]

TORRETA INFERIOR DERECHA

- Número de posiciones : 10

- Número de posiciones motorizadas : 10

- Tipo de porta-herramienta : VDI 40

- Carrera X/Z : 210 x 2.000 [mm]

- Velocidad herramientas giratorias : 6000 [Rev./min]

- Potencia herramientas giratorias : 11.3 [kW]

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Tensión de alimentación : 400 [V]

- Potencia instalada : 137 [kW]

DIMENSIONES TOTALES

- Dimensiones en el suelo : 9.000 x 3.500 [mm]

- Altura máquina : 3.000 [mm]

- Peso de la máquina : 21.000 [Kg]

HORAS MÁQUINA

- Horas de trabajo : 34274 [h]

#### EQUIPAMIENTO

- CNC : INDEX C200-4D (Siemens 840D)

- Recipiente de riego : KNOLL

\* con bomba de alta presión : 80 [bares]

\* con filtración papel

- Puertas automáticas

- Transportador de virutas : Derecha