

## WILLEMEN MACODEL W 508 MT

**Tipo :** Centro de torno-fresado  
**Marca :** WILLEMEN MACODEL  
**Modelo :** W 508 MT  
**Año :** 2007  
**N° Serie :** 104  
**N° Stock :** 10495



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 5
- Número de husillos	: 2
<b>HUSILLO PRINCIPAL</b>	
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.0001 [°]
<b>CONTRA-HUSILLO</b>	
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
<b>MORDAZAS DE SUJECION</b>	
- 2 mordazas	: 2 mordazas
- neumatico	: neumatico
<b>HUSILLO DE TORNEADO FRESADO</b>	
- Carrera X/Z	: 450/425 [mm]
- Carrera Y	: 200 [mm]
- Carrera eje B	: -15/+100 [°]
- Precisión de indexación eje B	: 0.0001 [°]
- Tipo de herramienta	: HSK-E40
- Velocidad del husillo	: 30000 [Rev./min]
- Potencia de husillo	: 10/15 [kW]
<b>CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS</b>	
- Tipo de cambiador de herramientas	: Brazo de carga
- Capacidad del almacén de herramientas	: 48
<b>ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA</b>	

**Tipo : Centro de torno-fresado**  
**Marca : WILLEMIN MACODEL**  
**Modelo : W 508 MT**  
**Año : 2007**  
**N° Serie : 104**  
**N° Stock : 10495**

- Tensión de alimentación : 400 [V]  
- Potencia instalada : 35 [kVA]  
**DIMENSIONES TOTALES**  
- Dimensiones en el suelo : 3150 X 2650 [mm]  
- Altura máquina : 2600 [mm]  
- Peso de la máquina : 2500 [Kg]  
**HORAS MÁQUINA**  
- Horas de trabajo : 28423 [h]

#### **EQUIPAMIENTO**

- CNC : Fanuc 31i-model A5  
- Programación interactiva  
- Lámpara de estado 3 colores  
- Recipiente de riego  
- Función contra punta en el contra husillo  
- Enfriamiento del husillo  
- Recuperador de piezas  
- Cambio de sentido : LNS QUICK LOAD SERVO III  
\* NB : sin garantía de funcionamiento.Mandarlo controlar por un organismo calificado del computador.  
- Grupo hidralico